

GC8 ENDUIT JOINTS



DESCRIPTION :

Enduit en poudre, formulé à base de charges minérales et d'adjuvants spécifiques. Il est prêt à être mélangé avec de l'eau pour obtenir une pâte destinée au traitement des joints dans les systèmes de plaques de plâtre. Grâce à sa prise par réaction chimique, puis son séchage à l'air libre, cet enduit garantit une excellente stabilité même en cas de variations climatiques, surpassant ainsi les performances des enduits à séchage simple. Sa durée d'utilisation est d'environ 8 heures après préparation.

DOMAINES D'APPLICATION

- Traitement des joints entre plaques de plâtre à bords amincis (BA)
- Application manuelle ou mécanique dans les systèmes de cloisons, doublages et plafonds en plaques de plâtre.
- Recommandé pour les travaux de finition intérieure nécessitant un lissage homogène des joints.
- Convient aux environnements soumis à des variations modérées d'humidité et de température.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS	OBSERVATIONS
Couleur	Blanc cassé	-
Dosage (quantité d'eau à ajouter)	Environ 8,5 L / sac 25 kg	-
Temps de prise	5h00 à 8h00	-
Durée d'utilisation de l'enduit (80% du temps de prise)	Environ 8 h	Dépend des conditions hygrothermiques lors de la mise en œuvre.
Type d'application	Manuelle	-
Conditions d'application (température / humidité)	Entre 5°C et 35°C < 85% HR	Les températures et humidités relatives en dehors de ces limites peuvent affecter les qualités de l'enduit
PH	Environ 8,5	-
Adhérence (Mpa)	> 0,25	Les gelées ou une forte et constante humidité relative peuvent réduire l'adhérence de l'enduit
Réaction au feu	A1	-

CONSOMMATION

- NIVEAU DE FINITION Q1 0,23 kg/m²
- NIVEAU DE FINITION Q2 0,29 kg/m²
- NIVEAU DE FINITION Q3 0,32 kg/m²

Consommation approximative par m² de revêtement à joint à bord aminci, sans prendre en compte les joints périphériques ni les pertes.

CONDITIONNEMENT

CONDITIONNEMENT

kg / sac	25
Sacs / Palette	42
Poids approximatif palette (kg)	1050
Autres	Sacs en polypropylène BOPP. Palettes en bois entourées d'un film de polyéthylène



DAMANE
GYPSUM

GC8 ENDUIT JOINTS

MISE EN ŒUVRE

- L'Enduit Joints GC8 de Damane Gypsum doit être appliqué dans le strict respect des normes professionnelles du bâtiment, en suivant avec précision les consignes techniques de Damane Gypsum, pour garantir un résultat optimal et durable.
- Assurez-vous que les plaques de plâtre soient bien fixées, propres, sèches et sans poussière. Vérifiez que la température ambiante est comprise entre 5°C et 35°C
- Verser la poudre dans de l'eau propre (environ 13 à 14,5 L pour 25 kg de produit). Laisser reposer 5 minutes puis mélanger mécaniquement jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux. Temps d'utilisation du mélange : environ 8 heures.
- Appliquer une première couche d'enduit sur le joint. Poser immédiatement une bande à joints (papier ou fibre) en l'enfonçant légèrement dans l'enduit frais.
- Toujours respecter le temps de séchage de l'enduit appliqué avant d'appliquer une autre couche, autrement des creux ou des fissures imprévues pourraient apparaître.
- Chaque couche doit avoir une largeur légèrement supérieure à la couche précédente.
- Toujours respecter les règles techniques en vigueur sur le lieu où est réalisée la mise en œuvre.

FINITION ET DÉCORATION

- La surface ne doit en aucun cas être peinte, revêtue ou décorée tant que les joints ne sont pas complètement secs et durcis. Toute finition appliquée sur un support encore humide risque de compromettre l'adhérence et l'aspect final.
- Une bonne ventilation du local est essentielle durant la phase de séchage pour favoriser la circulation de l'air, éviter les condensations, et limiter les risques de développement de moisissures ou de champignons liés à l'humidité.

PRÉCAUTIONS D'USAGE

- Nous garantissons les performances et les résultats indiqués dans notre documentation technique uniquement dans le cadre d'une utilisation exclusive et combinée de l'Enduit Joints GC8 de Damane Gypsum avec les systèmes et accessoires recommandés par la marque (plaques, profilés, vis, bandes et autres composants compatibles). Toute substitution ou association avec des produits tiers peut compromettre les performances garanties.
- Ne pas préparer le mélange dans un récipient sale ou avec des restes d'autres mélanges, ne pas utiliser d'outils sales ou comportant des résidus d'autres mélanges et ne pas mélanger des restes d'enduit déjà utilisé avec le nouveau mélange, cela pourrait modifier considérablement le temps de prise.
- Les prescriptions indiquées sur l'emballage d'origine doivent être respectées.

STOCKAGE ET MANIPULATION

- Stocker les sacs de L'Enduit Joints GC8 dans un endroit sec, couvert, à l'abri du gel, de l'humidité et de toute exposition directe aux rayons du soleil. Il est essentiel de les conserver sur des palettes ou des supports appropriés, afin d'éviter tout contact direct avec le sol.
- Le produit conserve toutes ses propriétés pendant une durée de 6 mois à compter de la date de fabrication, à condition qu'il soit stocké dans son emballage d'origine, intact, hermétiquement fermé, et dans le respect des conditions recommandées.
- La manutention de charges supérieures à 25 kg par une seule personne est fortement déconseillée. Pour éviter les risques liés à la santé et à la sécurité, il est recommandé de manipuler les sacs à deux ou de recourir à des équipements de levage adaptés.

Usine & Siège Social :

Douar Oulad Naim C.R Sidi Tiji, SAFI.
Tél./Fax : +212 (0) 524 64 40 03 / +212 (0) 524 64 41 02
Site Web : www.damanegypsum.net
E-mail : contact@damanegypsum.net

Showroom & Direction Commerciale :

31, Bd Ahl Loughlam Sidi Moumen, Casablanca.
Tél./Fax : +212 (0) 522 07 64 42
Site Web : www.damanegypsum.net
E-mail : Dir.commerciale@damanegypsum.net